

GRANULATENTSTAUBER TS30

Entstaubung auf der Spritzgussmaschine mit Durchsatzleistung bis zu 600 kg/h

SMART

- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Stationär oder mobil einsetzbar
- Geringer Wartungsaufwand dank integrierter pneumatischer Filterabreinigung
- Intuitive Bedienung über HMI-Panel
- Volumetrisches Dosieren und Mischen von zwei Komponenten

INDIVIDUELL

- Kombinierbar mit Schneidmühle, Metallseparator, INOX-Silo oder Großmaterialtonne
- Kurze Lieferzeiten durch eigene Konstruktion und Herstellung

SAUBER

- Produktberührende Komponenten aus rostfreiem und gebürstetem Edelstahl für eine einfache und rückstandslose Reinigung
- Unterdrucksystem mit gefilterter Umgebungsluft
- Einfache Entnahme von Staubsammelbehälter
- Integriertes Absauggerät zum Reinigen der gesamten Maschine



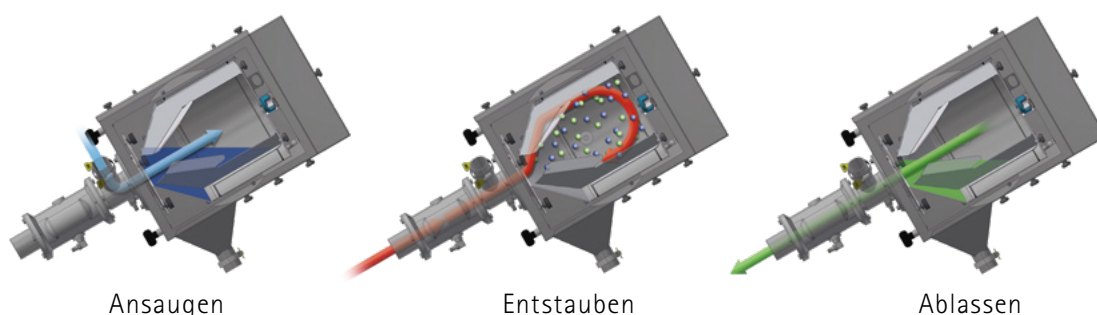
GRANULATENTSTAUBER TS30

Funktionsweise

Schritt 1: Staubhaltiges Granulat wird durch Unterdruck in das Entstaubungsmodul eingesaugt.

Schritt 2: Die Umgebungsluft strömt von der Unterseite durch die Trommelöffnung und erzeugt dadurch einen starken Verwirbelungseffekt. Durch die Siebtrommel, welche das Granulat umschließt, trennen sich die Staubpartikel vom Kunststoffgranulat. Die Staubpartikel werden vom Absaugsystem abtransportiert und durch eine Filtereinheit abgeschieden.

Schritt 3: Das entstaubte Granulat wird drucklos an den nachfolgenden Prozess abgegeben.



TECHNISCHE DATEN

Eigenschaft	Beschreibung	Einheit
Elektrische Aufnahmeleistung	15,2	kW
Anschlussform	IEC 60309 CEE 5 x 32A 6h 400V	-
Druckluft	6-8	bar
Hauptfilter [DIN EN 60335-2-69]	M	-
Gewicht	520	kg
Volumen Staubsammelbehälter	100	Liter
Durchsatzleistung	600	kg/h

